

SONDERMASCHINEN

---

FÜR DIE ELEKTROINDUSTRIE



TRADITION. MUT. INNOVATION.



# TRADITION. MUT. INNOVATION.

---

Seit über einem Jahrhundert prägen beständiges Engagement und zukunftsorientiertes Denken den Weg von Heinrich Schümann. Aus der Vergangenheit schöpfen wir Stärke und Erfahrung, um mit kühnem Vorwärtsstreben die Grenzen des Machbaren immer wieder neu zu definieren. Unser Antrieb ist die stetige Suche nach neuen Lösungen, die die Effizienz und Leistungsfähigkeit der Elektroindustrie weltweit vorantreiben.

Die drei Säulen – Tradition, Mut und Innovation – sind nicht nur ein Versprechen an unsere Kunden, sondern auch ein kontinuierlicher Ansporn für uns, die Zukunft des Maschinenbaus aktiv zu gestalten und zu einem verlässlichen Partner in einer sich schnell wandelnden Welt zu sein.

# SPULENFORMMASCHINEN

Seit mehr als einem halben Jahrhundert sind wir führend in der Entwicklung und Fertigung von hydraulischen Spulenformmaschinen, die für Spulen ab 300 mm Länge konzipiert sind. Bis heute haben wir über 150 dieser Maschinen an Kunden auf der ganzen Welt geliefert und zahlreiche Sonderanfertigungen für spezifische Anforderungen in enger Zusammenarbeit mit ihnen entwickelt. Kontaktieren Sie uns – gemeinsam finden wir die perfekte Lösung für Ihre Spulenproduktion.

Seit 2023 nutzen wir ein neues Maschinendesign, das durch kubische Formen und eine klare Struktur, ergänzt durch den Einsatz unserer Unternehmensfarben, die Funktionalität unserer Maschinen optimal unterstützt.

## Automatische Spulenformmaschine 2025

Das hybride Maschinenkonzept vereint die Vorteile von servomotorisch und hydraulisch angetriebenen Achsen. Hohe Leistung auf kleinstem Raum, komfortable Regelbarkeit von Geschwindigkeiten und präzise Achspositionierung für das Formen von Spulen niedrig- und hochpoliger Elektromaschinen

## Automatische Spulenformmaschine 2012

Für das Formen kleinerer Spulen und Traktionsspulen mit höchster Genauigkeit

## Automatische Spulenformmaschine 2015

Vielseitig in Auslegung und Anwendung, für Kupferquerschnitte bis zu 1.200 mm<sup>2</sup>

## Automatische Spulenformmaschine 2017

Für Formspulen mit Kupferquerschnitten bis zu 1.500 mm<sup>2</sup> und maximaler Länge



### Spulwickelmaschine Selekt 245 mit Turn Taper

Unsere Wickelmaschinen bieten unseren Kunden Mehrwert durch mögliche Integration zusätzlicher Prozesse, wobei der Wickellänge nahezu keine Grenzen gesetzt sind.



### Hydraulische Heipresse 470

Fr das Pressen von Loops oder Flat Coils  
 Presskastengre (B x H): z.B. 195 x 400 mm  
 Presskraft horizontal (je PE): z.B. 240.000 N  
 Presskraft vertikal (je PE): z.B. 100.000 N

## SPULENWICKELMASCHINEN

Ob halb- oder vollautomatisch, die Modulbauweise unserer Maschinen ermglicht eine problemlose Anpassung an Ihren Fertigungsbereich. Vereinfachen auch Sie Ihre Spulenfertigung. Lassen Sie uns Ihre Anfrage zukommen.

Automatische, SPS gesteuerte Heipressen fr Spulen und Stbe. Presseinheiten (PE) jeder Gre, regelbare Pressdrcke horizontal und vertikal, programmierbarer Ablauf von Druck, Temperatur, Zeit und Khlung, ein frei programmierbarer Walkprozess, hochgenaue Pressbalken und spezielle Rohrheizkrper garantieren hohe Magenauigkeit und optimale Isolationswerte.

## HEISSPRESSEN



### Spulwickelmaschine Selekt 245

Fr das halb- oder vollautomatische Wickeln von Loops, Schlaufen in Trapez- und Fischform sowie Flat Coils mit einer beliebigen Anzahl an Drahtablufen, pneumatisch oder elektromotorisch gebremst



### Pol- und Zahnspulwickelmaschinen

Fr Flach- und Hochkantwicklungen mehrerer paralleler Leiter mit zustzlicher Formgebung geeignet, vollautomatisierbar und hoch przise



### Drahtablauf 127

Programmierbare separate Drahtablufe als Ergnzung zu einer bestehenden Wickelmaschine, auch integrierbar in die vorhandene Maschinensteuerung



### Hydraulische Heipresse 456

Presskastengre (B x H): 41 x 89 mm  
 Presskraft horizontal (je PE): 60.000 N  
 Presskraft vertikal (je PE): 30.000 N



### Hydraulische Heipresse 459

Presskastengre (B x H): 66 x 124 mm  
 Presskraft horizontal (je PE): 180.000 N  
 Presskraft vertikal (je PE): 70.000 N



### Hydraulische Heipresse 461

Presskastengre (B x H): 170 x 198 mm  
 Presskraft horizontal (je PE): 280.000 N  
 Presskraft vertikal (je PE): 140.000 N



### Hydraulische Heipresse 462

Presskastengre (B x H): 120 x 220 mm  
 oder 160 x 220 mm  
 Presskraft horizontal (je PE): 280.000 N  
 Presskraft vertikal (je PE): 140.000 N

## Isolierköpfe

Unsere Isolierköpfe sind mit programmgesteuerten Magnetpulverbremsen sowie pneumatischer oder servo-motorischer Klappenverstellung ausgestattet, damit Sie eine optimale Isolationsqualität Ihrer Spulen und Stäbe erhalten.

# ISOLIERMASCHINEN

Ob halb- oder vollautomatisch – Schümann-Maschinen isolieren Spulen und Stäbe bis zu einer Länge von 15.000 mm. Gerne entwickeln wir darüber hinaus Sonderausführungen für Ihre speziellen Anforderungen.

## Isolierroboter 670

Automatische, 6-achsige Isoliermaschine für das Isolieren geschlossener Spulen und Flat Coils bis 2.800 mm Länge inkl. der Spulenköpfe



## Isoliermaschine 625

Halbautomatische Isoliermaschine mit 1 bis 3 Achsen zur Isolierung von Geradteil, Übergangsbereich und Evolvente



## Flat Coil Isoliermaschine 640

Automatische Flat Coil Isoliermaschine, flexibel programmierbar auf unterschiedliche Kopfformen (z.B. konstanter Halbkreis, Nose Flat)



## Isolierroboter 672

Automatische, 7-achsige Isoliermaschine für das Isolieren geschlossener Spulen sowie Stäbe in U- und Z-Form bis zur maximalen Länge



## Isolierroboter 675

Automatische, 7-achsige Isoliermaschine für das Isolieren von Stäben in U- und Z-Form bis zur maximalen Länge

### Stabbiegemaschine 7100

Für das vollautomatische Biegen von Stäben für Hydrogeneratoren in U- und Z-Form



## STABBIEGEMASCHINEN

Bringen Sie Ihre Stäbe in die richtige Form! Unsere Stabbiegemaschinen zeichnen sich durch vollautomatische Prozesse und kurze Zykluszeiten aus und sind mit weiteren Maschinenprozessen ergänzbar: Heizungen zum Vorverfestigen der Evolventen, hydraulische Schneide- und Lötstationen sowie 3D Stabmesssysteme.



### Stabbiegemaschine 8000

Für das vollautomatische Biegen von Stäben für Hydro- und Turbogeneratoren in U- und Z-Form



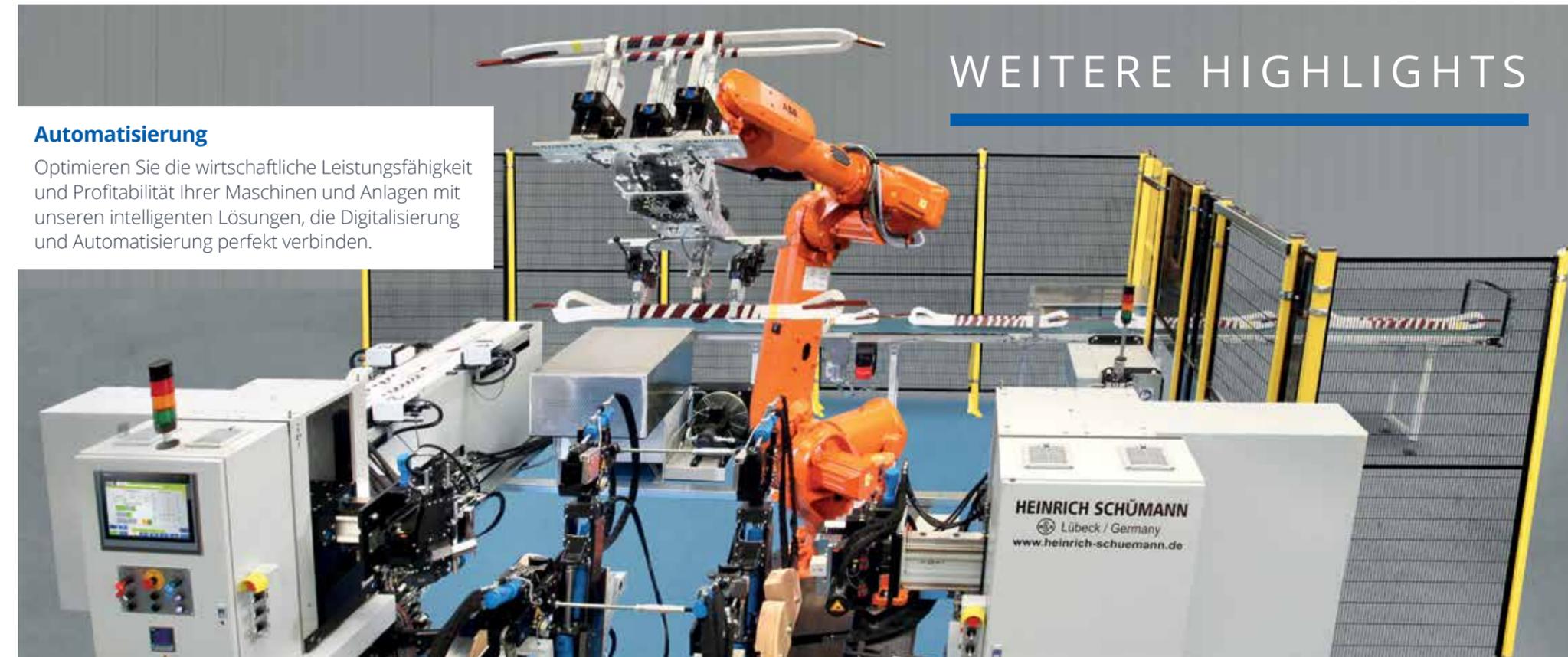
### Form- und Schneidstation FCB

Für das finale Biegen, Schneiden und Löten der Endstücke



### Ablängmaschine 810

Für das automatische Richten, Abisolieren und Ablängen von Profilkupferleitern



## WEITERE HIGHLIGHTS

### Automatisierung

Optimieren Sie die wirtschaftliche Leistungsfähigkeit und Profitabilität Ihrer Maschinen und Anlagen mit unseren intelligenten Lösungen, die Digitalisierung und Automatisierung perfekt verbinden.



### Universalwickelmaschinen

Universell einsetzbar: für Runddraht zum Wickeln von Träufelspulen, Flachdraht zum Bewickeln von Polen in mehreren Lagen oder auch als Kombi-Wickelmaschine



### Bandagiermaschinen

Zum Bandagieren von Rotoren mit geregelter Bandewärmung oder als Lagenwickelmaschine für das Wickeln von Großtransformatoren



### Verheiraturmaschinen

Zum automatischen Magnetisieren des Rotors und anschließender horizontaler oder vertikaler Zusammenführung mit dem Stator



Weltweit werden unsere Maschinen in der Elektroindustrie eingesetzt. Ob komplette Fertigungslinie oder Einzelmaschine, von der Standard- bis zur Sonderanfertigung – Heinrich Schümann ist Ihr Partner für optimale Maschinen zur Herstellung und Reparatur Ihrer Motoren, Generatoren und Transformatoren.

1920 ursprünglich als Reparaturbetrieb für Elektromaschinen gegründet, so liegt die Zukunft der Unternehmensgruppe inzwischen in der steten Weiterentwicklung des Maschinenbaus mit Fokus auf intelligente Automatisierung.

Ob einzelne Sondermaschine oder automatisierte Fertigungsstraße – Schümann orientiert sich bei allen Entwicklungen an den individuellen Bedürfnissen der weltweiten Kundschaft.

